

Sicherheitsdatenblatt

gemäß Anhang II der VO (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)



ersetzt Version 04 vom 15.11.2022

Datum: 03.04.2023

Revision: 05

Seite 1 von 7

Druckdatum: 26.11.2024

Laserschweißdraht

ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs beziehungsweise des Gemischs und des Unternehmens

1.1 Produktidentifikator

Handelsname: Laserschweißdraht
Dem Produkt wurde keine UFI zugewiesen.

1.2 Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird

Verwendung des Stoffs / des Gemischs: Aufbrennfähige Kobalthaltige Dental-Legierungen als Zusatzmaterial bei der Herstellung von Zahnersatz im Dentallabor.

Relevante identifizierte Verwendungen: ausgebildetes Fachpersonal (Zahntechniker, Zahnarzt)

1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

Angaben zum Hersteller / Lieferanten

Hersteller: Eukamed Dental GmbH
Straße / Postfach: Cranachstr. 44
Nat.-Kennz. / PLZ / Ort: DE-42549 Velbert
Telefon: +49 (0)2051 319404
Fax: +49 (0)2051 319406
Email / Internet: info@eukamed.de / www.eukamed.de

Lieferant: ERNST HINRICHS Dental GmbH
Straße / Postfach: Borsigstr. 1
Nat.-Kennz. / PLZ / Ort: DE - 38644 Goslar
Telefon: 0 53 21 / 5 06 24
Fax: 0 53 21 / 5 08 81
Email / Internet: info@hinrichs-dental.de / www.hinrichs-dental.de

1.4 Notrufnummer: +49 (0)2051 319404

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Gefahrenkategorien: Einstufung gemäß Verordnung (EU) Nr. 2020/217

Karzinogenität:	Carc. 1B	H350	Kann bei Einatmen Krebs erzeugen.
Erbguttoxizität	Muta. 2	H341	Kann genetische Defekte verursachen
Reproduktionstoxizität	Repr. 1B	H360F	Kann die Fruchtbarkeit beeinträchtigen
Sensibilisierung der Atemwege	Resp. Sens.1	H334	Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige Symptome oder Atembeschwerden verursachen
Sensibilisierung der Haut	Skin.Sens 1	H317	Kann allergische Hautreaktionen verursachen
Gewässergefährdend	Aquatic Chronic 4	H413	Kann für Wasserorganismen schädliche sein, mit langfristiger Wirkung.

2.2 Kennzeichnungselemente gemäß Verordnung (EU) Nr. 2020/217

Gefahrenpiktogramm:



GHS08

Signalwort: Gefahr



Laserschweißdraht

Gefahrbestimmende Komponente(n) Cobalt

zur Etikettierung:

Die folgenden Gefahrenhinweise beziehen sich nicht direkt auf das Produkt, sondern auf die bei der Anwendung und Bearbeitung möglicherweise entstehenden Stäube oder Dämpfe.

- 2.3 Sonstige Gefahren und Hinweise zur Kennzeichnung:** Das Produkt stellt als Cobalt-Chrom-Legierung, in der Form, in der es in Verkehr gebracht wird, keine Gefahr für die menschliche Gesundheit dar. Ein Kennzeichnungsetikett ist für dieses Produkt gemäß Verordnung /EG/ 1272/2008 (CLP), Anhang I Abschnitt 1.3.4. (Metalle in kompakter Form, Legierungen...) nicht erforderlich.

ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

Die folgenden Gefahrenhinweise beziehen sich nicht direkt auf das Produkt, sondern auf die bei der Anwendung und Bearbeitung möglicherweise entstehenden Stäube oder Dämpfe.

- 3.1** Das Produkt ist kein Stoff, sondern ein Gemisch

3.2 Diese Legierung ist ein Gemisch

Inhaltsstoffe	Anteil %.	CAS-Nr	EG/ Index	Gefahr-Kategorie	H-Sätze
Cobalt	50-70	7440-48-4	231-158-0	Carc. 1B Muta. 2 Repr. 1B Resp. Sens. 1 Skin. Sens.1 Aquatic Chronic 4	H350 H341 H360F H334 H317 H413
Chrom	19-30	7440-47-3	231-157-5		
Mo	4-7	7439-98-7			
Mn	1	7439-96-5			

ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen

4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen

Allgemein Hinweise:

Gas/Rauch/ Dampf/Aerosol nicht einatmen Bei allergischem Erscheinungsbild, insbesondere im Atembereich, sofort einen Arzt hinzuziehen

Nach Einatmen: n. a.

Nach Hautkontakt: Stäube mit Wasser und Seife abwaschen.

Nach Augenkontakt: Stäube mit Wasser spülen ggf. Arzt konsultieren.

Nach Verschlucken: n. a.

4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen: keine Angaben verfügbar

4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung: keine Angaben verfügbar

ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

5.1 Löschmittel

Geeignete Löschmittel: Das Produkt selbst brennt nicht, Löschmaßnahme auf die Umgebung abstimmen, Metallbrandpulver, Sand

Ungeeignete Löschmittel: Wasser, Schaum, Kohlendioxid, Trockenlöschmittel



ersetzt Version 04 vom 15.11.2022

Datum: 03.04.2023

Revision: 05

Seite 3 von 7

Druckdatum: 26.11.2024

Laserschweißdraht

- | | | |
|------------|--|---|
| 5.2 | Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren: | keine Angaben verfügbar |
| 5.3 | Hinweise für die Brandbekämpfung: | Umluftabhängiges Atemschutzgerät, Löschmittel und Brandbekämpfungsmaßnahmen auf Umgebung des Brandes abstimmen. |

ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

- | | | |
|------------|--|--|
| 6.1 | Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren | |
| | Allgemeine Hinweise: | Für ausreichende frische Luft sorgen, Staubbildung vermeiden, Schutzvorschriften siehe Abschnitt 7), 8) beachten |
| | Einsatzkräfte: | keine Angaben verfügbar |
| 6.2 | Umweltschutzmaßnahmen: | Löschwasser zurückhalten, nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Untergrund / Erdreich gelangen lassen. |
| 6.3 | Methoden und Material für Zurückhaltung und Reinigung: | Mechanisch aufnehmen, Staubbildung vermeiden, das aufgenommene Material gemäß Abschnitt „Entsorgung“ behandeln: |
| 6.4 | Verweis auf andere Abschnitte: | Sicher Handhabung: siehe Abschnitt 7 Persönliche Schutzausrüstung, siehe Abschnitt 8 Entsorgung: siehe Abschnitt 13 |

ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung

- | | | |
|------------|--|--|
| 7.1 | Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung | |
| | Hinweise zum sicheren Umgang: | Für ausreichende Raumlüftung sorgen und Absaugung am Arbeitsplatz nutzen.
Allgemeine Schutz und Hygienemaßnahmen am Arbeitsplatz beachten, vor den Pausen und bei Arbeitsende die Hände waschen. Bei der Arbeit nicht rauchen, essen oder trinken. Von Nahrungsmitteln fernhalten. Dämpfe und Staub nicht einatmen. |
| 7.2 | Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten: | Behälter dicht geschlossen halten, Raum gut belüften. |
| | Anforderung an Lagerräume und Behälter: | keine besonderen Maßnahmen, nicht in der Nähe von explosionsfähigen Stoffen lagern. |
| 7.3 | Spezifische Endanwendungen | Chargenrückverfolgbarkeit gewährleisten |

ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

- | | | |
|------------|---|--|
| 8.1 | zu überwachende Parameter: | Keine besonderen Anforderungen |
| | Arbeitsplatzgrenzwerte (TRGS 900) | |
| | Chrom | 2E mg/m ³ |
| | Cobalt, Akzeptanzkonzentration | 0,0005 mg/m ³ |
| 8.2 | Begrenzung und Überwachung der Exposition: | |
| | Maßnahmen zur Begrenzung und Überwachung: | Einatmen von Schleif- und Polierstäuben und Schmelz- bzw. Schweißrauchen vermeiden, für ausreichende Belüftung/Absaugung am Arbeitsplatz sorgen. |
| | Technische Maßnahmen: | Geeignete Staubabsaugung bei Schleifarbeiten benutzen |



Laserschweißdraht

Persönliche Schutzausrüstung:

Hautschutz:
Augenschutz:
Körperschutz:
Allgemeine Schutz und
Hygienemaßnahmen:

Geeignete Staubabsaugung bei Schleifarbeiten benutzen, bzw.
Staubmasken tragen
Schutzhandschuhe
Schutzbrille
Schutzhandschuhe, geeignete Schutzkleidung
Während der Bearbeitung nicht essen, trinken oder rauchen.
Vor Pausen und nach Arbeitsende Hände waschen, Berührung
mit den Augen, der Haut vermeiden, Staub, Rauch oder
Dämpfe nicht einatmen!

ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Aggregatzustand:	Fest
Farbe:	Silbergrau
Geruch:	geruchlos
pH-Wert:	nicht anwendbar
Zustandsveränderungen	
Siedepunkt:	keine Daten vorhanden
Schmelzpunkt/-bereich:	1.250 -1400 °C
Flammpunkt:	keine Angaben
Entzündlichkeit:	nicht entzündbar
Selbstentzündlichkeit:	nicht entzündbar
Explosionsgefahr:	keine Angaben
Dampfdruck:	keine Angaben
Relative Dichte:	8,4 g/cm ³
Wasserlöslichkeit:	Keine Prüfung erforderlich, da der Stoff bekannterweise in Wasser unlöslich ist.
Viskosität:	keine Angaben

9.2 Sonstige Angaben: keine Angaben verfügbar

ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität

10.1 Reaktivität:	Bei bestimmungsgemäßer Anwendung sind keine Reaktionen zu erwarten.
10.2 Chemische Stabilität:	Bei Befolgung der Lagerung und Handhabungshinweisen sind keine Reaktionen zu erwarten.
10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen:	Bei Kontakt mit Säuren ist die Bildung von Gasen und Dämpfen möglich.
10.4 Zu vermeidenden Bedingungen:	Keine Angaben.
10.5 Unverträgliche Materialien:	Säuren
10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte:	Gefährliche Zersetzungsprodukte können entstehen bei Kontakt mit Säuren

ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben

11.1 Angaben zu den Gefahrenklassen im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Akute orale Toxizität:	keine Daten vorhanden
Akute dermale Toxizität:	keine Daten vorhanden
Ätz-/Reizwirkung auf die Haut:	keine Daten vorhanden



Laserschweißdraht

Verzögerte und sofort auftretende Wirkungen sowie chronische Wirkungen nach kurzer oder langer anhaltender Exposition:

Einatmen von Produktdämpfen in hohen Konzentrationen kann Metaldampffieber hervorrufen und bei wiederholter und andauernder Exposition zu Schädigungen des zentralen Nervensystems führen. Bei Aufnahme von metallhaltigen Stäuben können akute Vergiftungen entstehen, die zu Übelkeit, Erbrechen und Leibschmerzen führen.

11.2 Angaben über sonstige Gefahren:

Keine Angaben verfügbar: Das Produkt stellt als Cobalt-Chrom-Legierung, in der Form, in der es in Verkehr gebracht wird, keine Gefahr für die menschliche Gesundheit dar.

ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben

12.1 Toxizität

Fischtoxizität:

keine Daten vorhanden

Fischtoxizität chronisch:

keine Daten vorhanden Insgesamt keine Daten vorhanden

12.2 Persistenz und Abbaubarkeit:

keine Daten verfügbar

12.3 Bioakkumulationspotenzial:

keine Angaben verfügbar

12.4 Mobilität im Boden:

keine Angaben verfügbar

12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung:

keine Daten vorhanden

12.6 Endokrinschädliche Eigenschaften:

keine Daten vorhanden

12.7 Andere schädliche Wirkungen:

keine Angaben verfügbar Produkte nicht unkontrolliert in die Umwelt gelangen lassen

ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung

13.1 Verfahren zur Abfallbeseitigung:

Produkt:

Die Zuordnung einer Abfallschlüsselnummer gemäß europäischem Abfallkatalog (AVV) ist in Absprache mit dem örtlichen / regionalen Entsorger vorzunehmen.

Verpackung:

Die Verpackungen müssen restentleert werden und sind in Übereinstimmung mit den gesetzlichen Vorschriften einer ordnungsgemäßen Entsorgung zuzuführen. Nicht restentleerbare Verpackungen sind in Abstimmung mit dem örtlichen oder regionalen Entsorger zu entsorgen.

ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

14.1 UN-Nummer oder ID-Nummer:

Kein Gefahrgut im Sinne der bekannten Transportvorschriften

14.5 Umweltgefahren Umweltgefährdend.

Nein

14.6 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender:

keine besonderen Maßnahmen erforderlich

14.7 Sonstige einschlägige Angaben:

Kein Gefahrgut im Sinne der bekannten Verordnungen

ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

15.1 Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheit- und Umweltschutz Spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch bezogen auf Kobalt (Hauptbestandteil der Kobalt-Legierung)



Laserschweißdraht

EU-Vorschriften: Die Legierung entspricht der ISO 22674, sie wird seit vielen Jahren ohne besondere Probleme als Vormaterial für die Herstellung von festem und herausnehmbarem Zahnersatz verwendet.

Zusätzliche Hinweise: Ein besonderes Kennzeichnungsetikett ist für das Produkt gemäß Anhang I Abschnitt 1.3.4 der CLP-Verordnung nicht erforderlich

Nationale Vorschriften:

Wassergefährdungsklasse: nicht wassergefährdend

Krebserzeugende, erbgutverändernde oder fortpflanzungsgefährdende Stoffe (TRGS 905) Cobalt-Metall (in Form einatembare Stäube / Aerosole): K 1B, M-, RF-, RD

Das Produkt stellt als Cobalt-Chrom-Legierung, in der Form, in der es in Verkehr gebracht wird, keine Gefahr für die menschliche Gesundheit dar.

15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung: Für dieses Gemisch ist keine Stoffsicherheitsbeurteilung erforderlich.

ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

Datenquellen, die zur Erstellung des Datenblattes verwendet wurden: Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) und Verordnung (EU) 2020/878 (REACH) in der jeweils gültigen Fassung

Die Legierung entspricht der DIN EN ISO 22674, sie wird seit vielen Jahren ohne besondere Probleme als Vormaterial für die Herstellung von festem und herausnehmbarem Zahnersatz verwendet. Das Produkt stellt als Cobalt-Chrom-Legierung, in der Form, in der es in Verkehr gebracht wird, keine Gefahr für die menschliche Gesundheit dar.

Wortlaut der H- Sätze: Nummer und Volltext) NICHT ALLE Sätze sind bei diesem Produkt von Bedeutung!

H302	Gesundheitsschädlich bei Verschlucken.
H317	Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
H319	Verursacht schwere Augenreizung.
H334	Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige Symptome oder Atembeschwerden verursachen.
H341	Kann genetische Defekte verursachen
H350i	Kann bei Einatmen Krebs erzeugen.
H360F	Kann die Fruchtbarkeit beeinträchtigen
H361f	Kann vermutlich die Fruchtbarkeit beeinträchtigen.
H413	Kann für Wasserorganismen schädlich sein, mit langfristiger Wirkung.

Änderungen zur vorherigen Version: Anpassung der Abschnitts-Beschreibung an die Verordnung (EU) 2020/878, geringe unwesentliche Textanpassungen.

Weitere Angaben: Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und beziehen sich auf das Produkt im Anlieferungszustand. Sie sollen unsere Produkte im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Die Informationen sollen Ihnen Anhaltspunkte für den sicheren

Sicherheitsdatenblatt

gemäß Anhang II der VO (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)



ersetzt Version 04 vom 15.11.2022

Datum: 03.04.2023

Revision: 05

Seite 7 von 7

Druckdatum: 26.11.2024

Laserschweißdraht

Umgang mit dem in diesem Sicherheitsdatenblatt genannten Produkt bei Lagerung, Verarbeitung, Transport und Entsorgung geben. Die Angaben sind nicht übertragbar auf andere Produkte. Soweit das Produkt mit anderen Materialien vermengt, vermischt oder verarbeitet wird, oder einer Bearbeitung unterzogen wird, können die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt, soweit sich hieraus nicht ausdrücklich etwas anderes ergibt, nicht auf das so gefertigte neue Material übertragen werden.