



Hinrisil® 1:1

Typ:

Additionsvernetzendes
1 : 1 Dubliersilikon
DIN EN ISO 14356,
Typ 2 - irreversible
Dubliermasse

Technische Daten:

Mischungsverhältnis A (weiß) : B (türkis):	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite bei 23 °C:	> 5 Min.
Vulkanisationszeit bei 23 °C:	30 - 45 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 1,8 MPa
Reißdehnung:	ca. 220 %
Weiterreißwiderstand:	ca. 3,0 N/mm
Härte Shore A nach 60 Minuten:	16 - 18

Anwendung:

Hinrisil ist geeignet für alle Küvetten-Dubliersysteme. Die zu dublierenden Modelle sollen Raumtemperatur haben und dürfen nicht gewässert werden. Verunreinigungen auf der Oberfläche lassen sich durch das Aufsprühen von Hinrisil (REF 109400) und sorgfältiges Trockenblasen entfernen. Materialien wie Gips härter, Fette, Öle und einige Isolate können in Verbindung mit Hinrisil Fehlreaktionen auslösen (s. u., die Auflistung „Unverträgliche Materialien“).

Achten Sie bei der Auswahl der Küvettengröße auf eine Mindestumfließung von 5 mm. Nach dem Anmischen unter Vakuum Hinrisil im dünnen Strahl einlaufen lassen, bis das Modell komplett bedeckt ist. Danach wird die Stabilisierungs- bzw. Bodenplatte eingesetzt. Hinrisil eignet sich aufgrund fast gleicher Viskosität beider Komponenten, zum Dosieren mit einem Dosierautomaten.

Chemische Charakterisierung:

Dimethylpolysiloxan-Füllstoffgemisch, vulkanisiert.

Gefährliche Reaktionen:

Bei sachgemäßer Lagerung und Handhabung sind keine gefährlichen Reaktionen bekannt.

Toxikologie:

Keine Befunde

Vorschriften:

Behälter dicht geschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter trocken halten. Von Wasser, Alkalien, starken Säuren und Oxidationsmitteln fernhalten.

Angaben zur Ökologie:

Bei sachgemäßer Handhabung und bei Beachtung der geltenden Vorschriften sind nach derzeitiger Erfahrung keine nachteiligen Einwirkungen auf die Umwelt zu erwarten. Biologisch nicht abbaubar. Im vulkanisierten Zustand unlöslich in Wasser. Durch Filtration gut von Wasser trennbar.

Hinweise:

Silikon-Vulkanisate sind nicht umweltbelastend und können zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden, solange keine anderslautenden örtlichen Bestimmungen gelten.

Die anwendungstechnischen Empfehlungen beruhen auf Versuchen und Erfahrungen aus unserem Entwicklungslabor. Sie können nur als Richtwerte angesehen werden. ERNST HINRICHS Produkte unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Technische Änderungen vorbehalten.

Unverträgliche Materialien:

Materialien, die mit additionsvernetzenden Silikon-Fehlreaktionen auslösen können:

Polyvinylchlorid weich, Polysulfid MIL-S-8516, Mystik® 6207 Klebeband, Scotch® Cellophanstreifen, Scotch® 360 Klebeband, Permaceal® Abdeckband, Pliobond® Kleber, Neopren-Kautschuk, Buna N-Kautschuk, Vitron® A-Kautschuk, Lötflusmittel auf Kolophoniumbasis, Lötflusmittel auf Säurebasis, Desinfektionsmittel, ISOLIT, CYANID-Kleber, Epoxy amingehärtet, Humiseal® 6215 Klebeband, Vinyl-Elektroisolierband, Latex-Vakuumschläuche, GRS-Kautschuk, Naturgummi, bestimmte Arten von Silikon- und RTV-Kautschuk, SUPER-SEP, Fräsöle, Schwefelverbindungen wie: Thiole, Sulfide, Sulfate, Sulfite, Thioharnstoffe, Stickstoffverbindungen wie: Amine, Amide, Imide, Acide.

Im Zweifelsfall empfiehlt es sich, eine Probe anzusetzen.

Stand der Information: 07/2015

Hinrisil® 1:1

Typ:

Addition-curing 1 : 1
duplicating silicone
DIN EN ISO 14356,
Typ 2 - irreversible
duplicating material

Technical data:

Mixing ratio A (white): B (turquoise):	1 : 1
Mixing under vacuum:	40 seconds
Working time at 23 °C:	> 5 min.
Curing time at 23 °C:	30 - 45 min.
Tensile strength:	approx. 1.8 MPa
Elongation at break:	approx. 220%
Tear strength:	approx. 3.0 N/mm
Shore A hardness after 60 minutes:	16 - 18

Application:

Hinrisil is suitable for all duplicating flasking systems. Models to be duplicated should be at room temperature and should not be soaked. Any dirt on the surface is removed by spraying with Hinrisil (REF 109400) and by blow-drying carefully. Materials, such as gypsum hardener, grease, oils and some separators, can produce a negative reaction with Hinrisil (refer to „Incompatible materials“ below).

When selecting the flask size, ensure there is a gap of at least 5 mm between the model and the flask so that the Hinrisil can flow round the model. Mix Hinrisil under vacuum and pour in a thin flow until the model is completely covered. The stabilising or base plate is then placed in position. Hinrisil can be measured using a dispenser because both components have almost the same viscosity.

Chemical characterisation:

Polymerised dimethyl polysiloxane filler mixture.

Dangerous reactions:

No known dangerous reactions, if stored and used properly.

Toxicity:

None known

Directions:

Store containers tightly sealed in a well-ventilated place. Keep containers dry. Keep away from water, alkalis, strong acids and oxidising agents.

Ecological information:

Present experience suggests that there is no detrimental effect on the environment, if it is used properly and current regulations are observed. It is non-biodegradable and insoluble in water when cured. It can be easily separated from water by filtering.

Please note:

Cured silicone is not harmful to the environment and can be disposed of along with domestic waste, as long as this does not contravene local by-laws.

Technical recommendations are based on tests and findings from work in our development laboratory and can only be regarded as guidelines. ERNST HINRICHS products are subjected to strict quality controls. We reserve the right to make technical changes.

Incompatible materials:

The following materials can produce a negative reaction with addition-curing silicones:

soft polyvinyl chloride, polysulphide MIL-S-8516, Mystik® 6207 adhesive tape, Mystik® 6215 adhesive tape, Scotch® cellophane strips, Scotch® 360 adhesive tape, Permaceal® masking tape, Pliobond® adhesive, Neoprene rubber, Buna N rubber, Vitron® A rubber, colophony-based soldering flux, acid-based soldering flux, disinfectant, ISOLIT, cyanoacrylate glue, amino-hardened epoxy, Humiseal® 6215 adhesive tape, vinyl insulating tape, latex vacuum hoses, GRS rubber, natural gum, certain types of silicone and RTV rubber, SUPER-SEP, milling oils, sulphur compounds such as thiols, sulphides, sulphates, sulphites, thiourea and nitrogen compounds such as amines, amides, imides, acids.

If there is any doubt, we recommend testing the material before use.

Date of information: 07/2015



Hinrisil® 1:1

Tipo:

Silicona de adición 1 : 1 para duplicar DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Masa para duplicar irreversible

Especificaciones técnicas:

Proporción de mezcla A (blanco) : B (turquesa):	1 : 1
Mezcla con vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23 °C:	> 5 min.
Tiempo de vulcanización a 23 °C:	30 - 45 min.
Resistencia al desgarro:	aprox. 1,8 MPa
Alargamiento de desgarro:	aprox. 220 %
Resistencia al desgarro continuador:	aprox. 3,0 N/mm
Dureza Shore A tras 60 minutos:	16 - 18

Utilización:

Hinrisil está indicado para todos los sistemas de duplicado con muflas. Los modelos a duplicar deberán encontrarse a temperatura ambiente y no deberán ponerse en remojo. Las impurezas sobre la superficie pueden eliminarse pulverizando Hinrisil (REF 109400) y secando cuidadosamente con aire comprimido. Los materiales como endurecedores de escayola, grasas, aceites y algunos separadores pueden provocar reacciones negativas al contacto con Hinrisil (ver lista abajo „Materiales incompatibles“). Al seleccionar el tamaño de mufla deberá cuidarse de que el modelo sea rodeado como mínimo por 5 mm de material. Después de mezclarlo con vacío se vierte Hinrisil con un chorro fino, hasta que el modelo queda completamente cubierto. A continuación se coloca la placa estabilizadora o la placa base. Hinrisil, gracias a la viscosidad casi idéntica de ambos componentes, es apto para dosificar en el aparato dosificador.

Características químicas:

Mezcla de material de relleno a base de dimetilpolisiloxano, vulcanizado.

Reacciones peligrosas:

Observando un almacenamiento correcto y una manipulación adecuada no se conocen reacciones peligrosas.

Toxicología:

Sin resultados

Normas de seguridad:

Mantener el envase herméticamente cerrado en un lugar bien ventilado y seco. Mantener alejado de agua, álcalis, ácidos fuertes y sustancias oxidantes.

Informaciones referentes a la ecología:

Con una manipulación correcta y observando las normas en vigor no cabe esperar efectos negativos sobre el medio ambiente según los conocimientos actuales. No biodegradable. En estado vulcanizado es insoluble en agua. Permite una buena separación del agua mediante filtrado.

Observaciones:

Los vulcanizados de silicona no contaminan el medio ambiente y pueden evacuarse junto con los residuos domésticos, mientras no estén en vigor otras normas locales.

Las recomendaciones técnicas para el uso se basan en ensayos y experiencias de nuestro laboratorio de desarrollo. Sólo pueden considerarse valores orientativos. Los productos ERNST HIRNICH'S están sometidos a estrictos controles de calidad. Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas.

Materiales incompatibles:

Materiales que pueden provocar reacciones adversas al contacto con siliconas de adición:

Cloruro de polivinilo blando, Polisulfuro MIL-5-8516, Cinta adhesiva Mystik® 6207, Cinta adhesiva Mystik® 6215, Tira de celofana Scotch®, Cinta adhesiva Scotch® 360, Cinta de recubrimiento Permacel®, Adhesivo Pliobond®, caucho neopreno, caucho N Buna, caucho A Vitron®, fundentes para soldadura a base de colofonio, fundentes para soldadura a base ácidos, productos desinfectantes, ISOLIT, pegamento de CIANURO, epoxy endurecido por aminas, Cinta adhesiva Humiseal® 6215, cinta de aislamiento eléctrico de vinilo, tubos de vacío de látex, caucho GRS, goma natural, determinados tipos de caucho silicona y RTV, SUPER-SEP, aceites para frezar, combinaciones de sulfuro como: tioles, sulfuros, sulfatos, silfitos, tioureas, combinaciones de nitrógeno como: aminas, amidas, imidas, acidas.

En caso de duda se recomienda realizar una prueba.

Fecha de la información: 07/2015



Hinrisil® 1:1

Tipo:

Silicone per duplicazione 1 : 1 a reazione per addizione DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Silicone per duplicazione irreversible

Dati tecnici:

Proporzioni di miscelazione A (bianco) : B (turchese):	1 : 1
Miscelazione sotto vuoto:	40 secondi
Tempo di lavorazione a 23 °C:	> 5 minuti
Tempo di indurimento a 23 °C:	30 - 45 minuti
Resistenza allo strappo:	ca. 1,8 MPa
Allungamento alla rottura:	ca. 220%
Ulteriore resistenza allo strappo:	ca. 3,0 N/mm
Durezza Shore A dopo 60 minuti:	16 - 18

Utilizzo:

Hinrisil è adatto per tutti i sistemi di duplicazione con mufla. I modelli da duplicare devono essere a temperatura ambiente e non devono essere messi nel bagno igroscopico. Eventuale sporcizia sulla superficie del modello può essere tolta spruzzando Hinrisil (REF 109400) e essiccando con cura con aria compressa. Materiali come indurenti per il gesso, grassi, oli e alcuni isolanti possono provocare, a contatto con Hinrisil, delle reazioni chimiche negative (vedi sotto la lista dei „materiali non compatibili“). Per la scelta della dimensione della mufla per duplicazione osservare che ci sia una distanza circolare di almeno 5 mm tra il modello e la parete. Dopo la miscelazione sotto vuoto far colare Hinrisil in un filo sottile fino a che il modello sia completamente ricoperto. In seguito applicare la piastra di stabilizzazione di fondo. Grazie alla viscosità simile, i due componenti sono adatti al dosaggio con il dosatore automatico.

Caratteristiche chimiche:

Dimetilpolisilossano con materiale riempitivo.

Reazioni pericolose:

Se il prodotto è conservato e utilizzato secondo le istruzioni, non si conoscono reazioni pericolose.

Tossicologia:

nessuna

Prescrizioni:

Conservare i contenitori ben chiusi, asciutti e in un luogo aerato. Proteggerli dall'acqua, sostanze alcaline, acidi forti e elementi ossidanti.

Indicazioni ecologiche:

Utilizzato in maniera corretta e in osservanza delle prescrizioni valide, fino alle esperienze attuali non si conoscono effetti negativi sull'ambiente. Biologicamente non degradabile. Allo stato indurito insolubile all'acqua. Attraverso filtraggio ben separabile dall'acqua.

Avvertenze:

Il silicone indurito non ha effetti negativi sull'ambiente e può essere smaltito con i rifiuti casalinghi, fintanto che non siano valide altre disposizioni locali in materia.

I consigli sull'uso tecnico si basano su prove e esperienze fatte nel nostro laboratorio di sviluppo. Essi possono essere considerati solamente come valori indicativi. I prodotti ERNST HIRNICH'S sono sottoposti ai più severi controlli di qualità. Si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche.

Materiali non compatibili:

Materiali che a contatto con silicone a reazione di addizione possono provocare un effetto negativo:

Cloruro di Polivenil morbido, Polisulfuro MIL-5-8516, nastro adesivo Mystik® 6207, nastro adesivo Mystik® 6215, striscie di cellofan Scotch®, nastro adesivo Scotch® 360, nastro ricoprente Permacel®, colla Pliobond®, caucciù Neopren, caucciù-N Buna, caucciù-A Vitron®, fondente per saldatura a base di colofonio, fondente acido per saldatura, disinfettanti, ISOLIT, colla CIANID, resina aminoepossidica indurita, nastro adesivo Humiseal® 6215, nastro isolante elettrico vinilico, tubicini per il vuoto in Latex, caucciù GRS, gomma naturale, alcuni tipi di silicone e caucciù RTV, SUPER-SEP, olii per freggio, prodotti chimici allo zolfo come Tiolo, solfuri, solfati, materiale tioureico, unioni chimiche all'azoto come ammine, amidi, imidi, acidi.

In caso di dubbio si consiglia di effettuare una prova.

Data dell'informazione: 07/2015