



seit 1888



HINRISIL SPEED

Typ:

Additionsvernetzendes
1 : 1 Dubliersilikon
DIN EN ISO 14356,
Typ 2 - irreversible
Dubliermasse

Anwendung:

Ein additionsvernetzendes und schnell ausvulkanisierbares Dubliersilikon speziell für eilige Arbeiten in der Klebeband- und Küvettentechnik entwickelt. Hinrisil Speed ist bereits nach 10 Minuten entformbar und ist für das küvettenlose Dublieren (z. B. nach dem ERNST HINRICHSG-System) geeignet. Die zu dublierenden Modelle sollen Raumtemperatur haben und dürfen nicht gewässert werden. Verunreinigungen auf der Oberfläche lassen sich durch das Aufsprühen von Hinrisol (REF 109400) und sorgfältiges Trockenblasen entfernen. Materialien wie Gipshärter, Fette, Öle und einige Isolate können in Verbindung mit Hinrisil Speed Fehlreaktionen auslösen (siehe unten, Auflistung „Unverträgliche Materialien“). Nach Ausblocken mit lichthärtenden Materialien wie z.B. Visio®-Bloc (ESPE) sollte die Schmierschicht an der Oberfläche sorgfältig mit Äthanol gereinigt werden. Anschließend wird das Modell mit Dublierklebeband (REF 891007) umwickelt und eine passende Stabilisierungsplatte gewählt. Deren Lochretentionen sollen den Zahnrang in etwa abdecken und dürfen keinesfalls mit dem Dublierklebeband Kontakt haben. Die Stabilisierungsplatte in der Fixievorrichtung (REF 891001) befestigen. Das unter Vakuum angerührte Hinrisil Speed wird nun aus ca. 40 cm Höhe in die Modellmitte einlaufen lassen. Nicht in die Konturen gießen. Wenn der höchste Modellpunkt überflossen ist, Füllvorgang beenden, Modell unter die Fixievorrichtung stellen, Stabilisierungsplatte einführen und ca. 5 mm über dem Zahnrang fixieren. Bis zum Ausvulkanisieren soll die Fixievorrichtung nicht mehr bewegt werden. Bei einer Verarbeitungstemperatur von 23 °C, kann das Modell mit Druckluftunterstützung nach 10 Min. aus der Dublierung genommen werden. Eventuelle Fahnen sind mit der Schere sorgfältig zu entfernen. Niedrige oder höhere Verarbeitungstemperaturen können die Vulkanisationszeit um ca. 1 Min. verlängern oder verkürzen. Hinrisil Speed eignet sich aufgrund fast gleicher Viskosität beider Komponenten zum Dosieren mit einem Dosierautomaten.

Chemische Charakterisierung:

Dimethylpolysiloxan-Füllstoffgemisch, vulkanisiert.

Gefährliche Reaktionen:

Bei sachgemäßer Lagerung und Handhabung sind keine gefährlichen Reaktionen bekannt.

Vorschriften:

Behälter dicht geschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter trocken halten. Von Wasser, Alkalien, starken Säuren und Oxidationsmitteln fernhalten.

Toxikologie:
Keine Befunde

Angaben zur Ökologie:

Bei sachgemäßer Handhabung und bei Beachtung der geltenden Vorschriften sind nach derzeitiger Erfahrung keine nachteiligen Einwirkungen auf die Umwelt zu erwarten. Biologisch nicht abbaubar. Im vulkanisierten Zustand unlöslich in Wasser. Durch Filtration gut von Wasser trennbar.

Hinweise:

Silikon-Vulkanivate sind nicht umweltbelastend und können zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden, solange keine anderslautenden örtlichen Bestimmungen gelten (vergl. Bayrisches Landesamt für Umweltschutz, AZ 3 B/1-4276-34 vom 10.08.1988 und Bayrisches Staatsministerium für Landesentwicklung und Umweltfragen, AZ 8708-811-69148 vom 24.02.1993). Die anwendungstechnischen Empfehlungen beruhen auf Versuchen und Erfahrungen aus unserem Entwicklungslabor. Sie können nur als Richtwerte angesehen werden. ERNST HINRICHSG-Produkte unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Technische Änderungen vorbehalten.

Unverträgliche Materialien:

Materialien, die mit additionsvernetzenden Silikonen Fehlreaktionen auslösen können:

Polyvinylchlorid weich, Polysulfid MIL-S-8516, Mystik® 6207 Klebeband, Scotch® Cellophanstreifen, Scotch® 360 Klebeband, Permacel® Abdeckband, Pliobond® Kleber, Neopren-Kautschuk, Buna N-Kautschuk, Vitron® A-Kautschuk, Lötfussmittel auf Kolophoniumbasis, Lötfussmittel auf Säurebasis, Desinfektionsmittel, ISOLIT, CYANID-Kleber, Epoxy amingehärtet, Humiseal® 6215 Klebeband, Vinyl-Elektroisolierband, Latex-Vakuumschläuche, GRS-Kautschuk, Naturgummi, bestimmte Arten von Silikon- und RTV-Kautschuk, SUPER-SEP, Fräsole, Schwefelverbindungen wie: Thiole, Sulfide, Sulfate, Silfite, Thioharnstoffe, Stickstoffverbindungen wie: Amine, Amide, Imide, Acide.

Im Zweifelsfall empfiehlt es sich, eine Probe anzusetzen.

Stand der
Information:
05/09



since 1888



HINRISIL SPEED

Type:

Addition-curing 1 : 1
duplicating silicone
DIN EN ISO 14356,
Type 2 - irreversible
duplicating material

Application:

Rapid-curing, addition-curing duplicating silicone, developed especially for express jobs using adhesive crepe sleeves

or flasks. Hinrisil Speed can be removed from the duplicating form after just 10 minutes and is suitable for use with the flaskless duplicating system. Models to be duplicated should be at room temperature and should not be soaked. Any dirt on the surface is removed by spraying with Hinrisol (REF 109400) and by blow-drying carefully. Materials, such as gypsum hardener, grease, oils and some separators, can produce a negative reaction with Hinrisil Speed (refer to „Incompatible materials“ below). After blocking out with a light-curing composite such as Visio®-Bloc (ESPE), the greasy layer on the surface should be carefully removed using ethyl alcohol. Duplicating tape (REF 891007) is then placed round the model and a suitable stabilising plate selected. The retention holes in the plate should almost cover the dental arch and should not come into contact at all with the duplicating tape. The stabilising plate is secured in the fixation device (REF 891001). Mix Hinrisil Speed under vacuum and pour it from a height of approx. 40 cm onto the centre of the model. Do not pour directly onto the contours of the model. Pour until the top of the model is completely covered. Set the model under the fixation device, place the stabilising plate in position and secure it approx. 5 mm above the dental arch. The fixation device should not be moved again until the silicone is cured. At 23 °C working temperature, the plaster model can be removed with the help of compressed air from the duplicating mould after 10 minutes. Carefully remove any flash or excess material with a pair of scissors. Lower working temperatures may lengthen the curing time by approx. 1 minutes; higher working temperatures may shorten the curing time respectively. Hinrisil Speed can be measured using a dispenser because both components have almost the same viscosity.

Chemical characterisation:

Polymerised dimethyl polysiloxane filler mixture

Dangerous reactions:

No known dangerous reactions, if stored and used properly.

Toxicity:

None known

Directions:

Store containers tightly sealed in a well-ventilated place. Keep containers dry. Keep away from water, alkalis, strong acids and oxidising agents.

Ecological information:

Present experience suggests that there is no detrimental effect on the environment, if it is used properly and current regulations are observed. It is non-biodegradable and insoluble in water when cured. It can be easily separated from water by filtering.

Please note:

Cured silicone is not harmful to the environment and can be disposed of along with domestic waste, as long as this does not contravene local bye-laws (cf. Bavarian Department of the Environment, AZ 3 B/1-4276-34 of 10.08.1988 and Bavarian State Ministry of Regional Development and Environmental Affairs, AZ 8708-811-69148 of 24.02.1993).

Technical recommendations are based on tests and findings from work in our development laboratory and can only be regarded as guidelines. ERNST HINRICHSG-Products are subjected to strict quality controls. We reserve the right to make technical changes.

Incompatible materials:

The following materials can produce a negative reaction with addition-curing silicones:

soft polyvinyl chloride, polysulphide MIL-S-8516, Mystik® 6207 adhesive tape, Mystik® 6215 adhesive tape, Scotch® cellophane strips, Scotch® 360 adhesive tape, Permacel® masking tape, Pliobond® adhesive, Neoprene rubber Buna N rubber, Vitron® A rubber, colophony-based soldering flux, acid-based soldering flux, disinfectant, ISOLIT, cyanoacrylate glue, amino-hardened epoxy, Humiseal® 6215 adhesive tape, vinyl insulating tape, latex vacuum hoses, GRS rubber, natural gum, certain types of silicone and RTV rubber, SUPER-SEP, milling oils, sulphur compounds such as thiols, sulphides, sulphates, sulphites, thiourea and nitrogen compounds such as amines, amides, imides, acids.

If there is any doubt, we recommend testing the material before use.

Date of
information:
05/09



desde 1888



HINRISIL SPEED

Tipo:

Silicona de adición 1 : 1 para duplicar
DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Masa para duplicar irreversible

Utilización:

Una silicona de adición y de fraguado rápido, especial para el duplicado rápido siguiendo la técnica de la cinta adhesiva y con mufla. Hinrisil Speed ya puede desmoldearse tras 10 minutos y está indicada para el duplicado sin muflas según el Sistema ERNST HINRICHSGmbH. Los modelos a duplicar deberán encontrarse a temperatura ambiente y no deberán ponerse en remojo. Las impurezas sobre la superficie pueden eliminarse pulverizando Hinrisol (REF 109400) y secando cuidadosamente con aire comprimido.

Los materiales como endurecedores de escayola, grasas, aceites y algunos separadores pueden provocar reacciones negativas al contacto con Hinrisil Speed (ver lista abajo „Materiales incompatibles“). Después de bloquear con materiales fotopolimerizables como p.ej. Visio®-Bloc (ESPE), la capa de dispersión sobre la superficie deberá limpiarse cuidadosamente con alcohol etílico. A continuación se circunda el modelo con tira para duplicar (REF 891001) y se selecciona una placa estabilizadora del tamaño adecuado. Sus orificios retentivos deberán recubrir aproximadamente toda la arcada dental y nunca deberán establecer contacto con la tira para duplicar. Fijar la placa estabilizadora en el dispositivo de fijación (REF 891001). Hinrisil Speed preparado con vacío se vierte ahora en el centro del modelo desde una altura aproximada de 40 cm. No verter en los contornos. Una vez superado el punto más alto del modelo, se termina el proceso de relleno, se coloca el modelo bajo el dispositivo de fijación, se introduce la placa estabilizadora y se fija a una distancia aprox. de 5 mm sobre la arcada dental. No deberá moverse el dispositivo de fijación hasta que el proceso de vulcanización haya terminado. Después de 10 minutos se extrae el modelo del duplicado con ayuda de aire comprimido y se eliminan cuidadosamente las eventuales rebabas con unas tijeras. A una temperatura de trabajo de 23 °C, el modelo ya puede extraerse del molde de duplicado después de 10 minutos con la ayuda de aire comprimido. Las eventuales rebabas se recortan cuidadosamente con unas tijeras. Las temperaturas más bajas o más altas pueden prolongar o reducir el tiempo de vulcanización por un plazo de aprox. 1 min. Hinrisil Speed, gracias a la viscosidad casi idéntica de ambos componentes, es apto para dosificar en el aparato dosificado.

Características químicas:

Mezcla de material de relleno a base de dimetilpolisiloxano, vulcanizado.

Reacciones peligrosas:

Observando un almacenamiento correcto y una manipulación adecuada no se conocen reacciones peligrosas.

Toxicología: Sin resultados.

Normas de seguridad:

Mantener el envase herméticamente cerrado en un lugar bien ventilado y seco. Mantener alejado de agua, álcalis, ácidos fuertes y sustancias oxidantes.

Informaciones referentes a la ecología:

Con una manipulación correcta y observando las normas en vigor no cabe esperar efectos negativos sobre el medio ambiente según los conocimientos actuales. No biodegradable. En estado vulcanizado es insoluble en agua. Permite una buena separación del agua mediante filtrado.

Observaciones:

Los vulcanizados de silicona no contaminan el medio ambiente y pueden evacuarse junto con los residuos domésticos, mientras no estén en vigor otras normas locales (ver Delegación de Medio Ambiente del Land de Baviera, AZ 3 B/1-4276-34 del 10.08.1988 y Ministerio Estatal de Baviera para Desarrollo del Territorio y Cuestiones de Medio Ambiente, AZ 8708-811-69148 del 24.02.1993). Las recomendaciones técnicas para el uso se basan en ensayos y experiencias de nuestro laboratorio de desarrollo. Sólo pueden considerarse valores orientativos. Los productos ERNST HINRICHSGmbH están sometidos a estrictos controles de calidad. Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas.

Materiales incompatibles:

Materiales que pueden provocar reacciones adversas al contacto con siliconas de adición: Cloruro de polivinilo blando, Polisulfuro MIL-S-8516, Cinta adhesiva Mystik® 6207, Cinta adhesiva Mystik® 6215, Tira de celofana Scotch®, Cinta adhesiva Scotch® 360, Cinta de recubrimiento Permacel®, Adhesivo Pliobond®, caucho neo-preno, caucho N Buna, caucho A Vitron®, fundentes para soldadura a base de colofonio, fundentes para soldadura a base ácidos, productos desinfectantes, ISOLIT, pegamento de CIANURO, epoxy endurecido por aminas, Cinta adhesiva Humiseal® 6215, cinta de aislamiento eléctrico de vinilo, tubos de vacío de látex, caucho GRS, goma natural, determinados tipos de caucho silicona y RTV, SUPER-SEP, aceites para fresar, combinaciones de sulfuro como: tiolos, sulfuros, sulfatos, sulfitos, tioureas, combinaciones de nitrógeno como: aminas, amidas, imidas, acidas.

En caso de duda se recomienda realizar una prueba.

Fecha de la información:
05/09



dal 1888



HINRISIL SPEED

Tipo:

Silicone per duplicazione 1 : 1 a reazione per addizione
DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Silcone per duplicazione irreversibile

Utilizzo:

Hinrisil Speed è indicato per la duplicazione senza mufla secondo il sistema ERNST

HINRICHSGmbH. I modelli da duplicare devono essere a temperatura ambiente e non devono essere messi nel bagno igroscopico. Eventuale sporcizia sulla superficie del modello può essere tolta spruzzando Hinrisol (REF 109400) e essicciando con cura con aria compressa. Materiali come indurenti per il gesso, grassi, oli e alcuni isolanti possono provocare, a contatto con Hinrisil Speed, delle reazioni chimiche negative (vedi sotto la lista dei „materiali non compatibili“). Dopo il bloccaggio dei sottosquadri con materiale fotoindurente come per es. Visio®-Bloc (ESPE), pulire con cura con etanolo lo strato di dispersione della superficie. In seguito il modello viene avvolto con la banda di duplicazione (REF 891007) scegliendo quindi una piastra stabilizzatrice adatta con i fori ritentivi simili alla curvatura della cresta dentale senza aver peraltro contatto con la banda di duplicazione. La piastra stabilizzatrice viene fissata nell'apposito dispositivo (REF 891001). Lasciar colare da circa 40 cm di altezza, sul centro del modello, Hinrisil Speed miscelato sotto vuoto. Non colare sui contorni dei denti. Quando il punto più alto del modello è ricoperto, arrestare il riempimento. Posizionare il modello sotto il dispositivo di fissaggio, applicare la piastra stabilizzatrice e fissarla circa 5 mm sopra la cresta dei denti.

Il dispositivo di fissaggio non deve essere mosso fino all'indurimento completo. Dopo 10 minuti togliere il modello aiutandosi con l'aria compressa e tagliare con cura eventuali sbavature.

Grazie alla viscosità quasi simile dei due componenti, Hinrisil Speed è adatto al dosaggio con il dosatore automatico.

Caratteristiche chimiche:

Dimetilpolisilossano con materiale riempitivo.

Reazioni pericolose:

Se il prodotto è conservato e utilizzato secondo le istruzioni, non si conoscono reazioni pericolose.

Tossicologia: nessuna

Prescrizioni:

Conservare i contenitori ben chiusi, asciutti e in un luogo aerato. Proteggerli dall'acqua, sostanze alcaline, acidi forti e elementi ossidanti.

Indicazioni ecologiche:

Utilizzato in maniera corretta e in osservanza delle prescrizioni valide, fino alle esperienze attuali non si conoscono effetti negativi sull'ambiente. Biologicamente non degradabile. Allo stato indurito insolubile all'acqua. Attraverso filtraggio ben separabile dall'acqua.

Avvertenze:

Il silicone indurito non ha effetti negativi sull'ambiente e può essere smaltito con i rifiuti casalinghi, fintanto che non siano valide altre disposizioni locali in materia (vedi Ente Bavarso per la Protezione Ambientale, AZ 3 B/1-4276-34 del 10.08.1988 e Ministero Bavarso per lo Sviluppo e l'Ambiente, AZ 8708-811-69148 del 24.02.1993).

I consigli sull'uso tecnico si basano su prove e esperienze fatte nel nostro laboratorio di sviluppo. Essi possono essere considerati solamente come valori indicativi. I prodotti ERNST HINRICHSGmbH sono sottoposti ai più severi controlli di qualità. Si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche.

Materiali non compatibili:

Materiali che a contatto con silicone a reazione di addizione possono provocare un effetto negativo:

Cloruro di Polivinil morbido, Polisulfuro MIL-S-8516, nastro adesivo Mystik® 6207, nastro adesivo Mystik® 6215, strisce di celofan Scotch®, nastro adesivo Scotch® 360, nastro ricoprente Permacel®, colla Pliobond®, caucciù Neopren, caucciù-N Buna, caucciù-A Vitron®, fondente per saldatura a base di colofonio, fondente acido per saldatura, disinfettanti, ISOLIT, colla CYANID, resina aminoepossidrica indurita, nastro adesivo Humiseal® 6215, nastro isolante elettrico vinilico, tubicini per il vuoto in Latex, caucciù GRS, gomma naturale, alcuni tipi di silicone e caucciù RTV, SUPER-SEP, olii per fregio, prodotti chimici allo zolfo come Tiolo, sulfuri, sulfati, sulfitos, tioureas, combinaciones de nitrógeno como: aminas, amidas, imidas, acidas.

In caso di dubbio si consiglia di effettuare una prova.

Data dell'informazione:
05/09