

ES ESPAÑOL

1. Descripción del producto
Las piezas en bruto de fresado de dióxido de circonio de Ernst Hirsch Dental están fabricadas con dióxido de circonio estabilizado con itrio (Y-TZP) para la aplicación dental del tipo II, clase 4 (Zirkon BioStar HT Smile) o clase 5 (Zirkon BioStar Ultra / Zirkon BioStar) según DIN EN ISO 6872 y cumplen los requisitos específicos del material tras la sinterización final establecida.

En función del grupo de material, el dióxido de circonio de Ernst Hirsch Dental presenta una translucidez diferente. Para facilitar a cada paciente una prótesis individual y estética, las piezas en bruto de fresado de dióxido de circonio de Ernst Hirsch Dental están disponibles en tonos y texturas diferentes.

2. Finalidad prevista

Las piezas en bruto de fresado de dióxido de circonio de Ernst Hirsch Dental están previstas para la fabricación de prótesis fijas de uso a largo plazo.

3. Indicaciones

Zirkon BioStar (colour)
Para la fabricación de coronas reducidas, puentes reducidos***, pilares híbridos, barras y puentes en extensión con un póntico*** como prótesis en la región anterior y posterior.

Zirkon BioStar Ultra (colour, ML)
Para la fabricación de carillas, inlays, onlays, coronas reducidas, coronas monolíticas, coronas de pilares híbridos, puentes monolíticos y reducidos (hasta 3 elementos) como prótesis en la región anterior y posterior.

Zirkon BioStar HT Smile (colour, ML)
Para la fabricación de carillas, inlays, onlays, coronas reducidas, coronas monolíticas, coronas de pilares híbridos, puentes monolíticos y reducidos (hasta 3 elementos) como prótesis en la región anterior y posterior.

*** Hasta un máximo de dos elementos de puente adyacentes.

En Canadá, la indicación para puentes está limitada a un máximo de seis unidades con un máximo de dos elementos de puente.

Los elementos de puentes en extensión no deben tener una longitud de mesial a distal superior a 2/3 de la corona del pilar portante.

4. Contraindicaciones

Parafunciones, espacio disponible insuficiente, preparación inadecuada, cantidad insuficiente de sustancia dental dura, intolerancia a los componentes contenidos e higiene bucal insuficiente.

5. Usuarios previstos

Las piezas en bruto de fresado de dióxido de circonio de Ernst Hirsch Dental únicamente pueden ser procesadas por prótesis dentales / odontólogos capacitados, conforme a lo indicado en las instrucciones de uso.

6. Grupo de pacientes previsto

Las piezas fijas fabricadas con piezas en bruto de fresado de dióxido de circonio de Ernst Hirsch Dental son adecuadas para la fabricación permanente de pacientes adultos de cualquier sexo y nacionalidad.

7. Manejo y almacenamiento

Antes de procesar el material por primera vez, compruebe la integridad del embalaje y de la propia pieza en bruto. Controle que el contenido del embalaje coincida con la declaración de la etiqueta. Nunca utilice material deteriorado. Almacene las piezas en bruto únicamente en su embalaje original.

8. Indicaciones de uso en el laboratorio

8.1 Procesamiento / Construcción
El dióxido de circonio de Ernst Hirsch Dental es una cerámica sensible de alto rendimiento y debe ser procesado con el máximo cuidado también en bruto.

En general, deben observarse los siguientes parámetros de construcción durante la fabricación de la construcción de dióxido de circonio:

Indicación	Zirkon BioStar (colour), Zirkon BioStar Ultra (colour, ML)	Zirkon BioStar HT Smile (colour, ML)
Indicación	Espesor mínimo de pared [mm]	Sección del conector [mm²]
Corona unitaria	0,5	0,5
Telescopio	0,5	0,5
Puente anterior 3 unidades	0,5	0,5
Puente de dientes posteriores 3 unidades	0,5	0,5
Puente anterior de 4 unidades	0,5	0,5
Puente de dientes posteriores de 4 unidades	0,5	0,5
Puente en extensión con 1 perno	0,5	0,5

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99,0
Y ₂ O ₃	< 6
Al ₂ O ₃	< 0,15
Otros óxidos	< 1

Tenga en cuenta que, en función de la construcción, es posible que la sección del conector deba tener unas dimensiones mayores. Por ejemplo, en las piezas de tramo largo en la región posterior fabricadas con Zirkon BioStar / Zirkon BioStar Ultra, la sección transversal del conector entre dos elementos de puente debe aumentarse a un mínimo de 20 mm² en la medida de lo posible. Debe procurarse obtener una sección transversal del conector ovalada; para la estabilidad, resulta decisiva la altura del conector. Deben evitarse los bordes afilados y los ángulos agudos en el diseño. Las estructuras para el revestimiento cerámico deberán construirse de tal forma que estas respeten la cerámica de revestimiento en la zona de las cúspides y permitan un grosor de capa homogéneo. Se recomienda una preparación en chamfer o en hombro.

Recomendación para el anidamiento

Para el diseño y el posicionamiento de la construcción en la pieza en bruto multicamada (Zirkon BioStar HT Smile ML y Zirkon BioStar Ultra ML) pueden consultarse las alturas de capa individuales en las siguientes tablas de anidamiento:

Altura de la pieza en bruto (mm)	Zirkon BioStar Ultra ML	Zirkon BioStar HT Smile ML
Capa 1+2: incisal	Capa 3: capa intermedia	Capa 4: capa intermedia
14 mm	3,5 / 24,9	2,1 / 15
18 mm	3,5 / 19,4	2,1 / 11,7
22 mm	3,5 / 15,9	2,1 / 9,6
25 mm	3,5 / 14	2,1 / 8,4

El resultado de color óptimo se obtiene mediante el posicionamiento individual de la restauración en la pieza en bruto (match). En función de la altura de trabajo, puede ajustarse el posicionamiento de incisal, capa intermedia y dentina de forma individual en el software DD smart CAM 2.0 para obtener el gradiente de color óptimo.

Esta versión sustituye a todas las anteriores.

Ejemplo de un anidamiento óptimo:

Indicaciones: corona, pieza 46, color A3

Pieza en bruto: Zirkon BioStar Ultra ML, altura 14 mm, color A3

Software CAM: DD smart CAM 2.0

Posición piez en bruto 1,0 mm	Posición piez en bruto 2,5 mm	Posición piez en bruto 3,9 mm
Incisal	Incisal	Incisal
Capas intermedias	Capas intermedias	Capas intermedias
Dentina	Dentina	Dentina
Blanqueamiento intenso también en el cuerpo de la corona. El color controla más bien con un A2.	Blanqueamiento en las cúspides. Gradiente de color óptimo en relación con la altura de la corona.	Sin blanqueamiento en las cúspides. El cromas está oscurecido.
demasiado claro	match	demasiado oscuro

8.2 Fresado, sinterizado y acabado

Las piezas en bruto deben ser procesadas únicamente con los sistemas de fresado previstos a tal fin. Deben observarse las indicaciones del fabricante de la máquina.

Para una precisión de ajuste máxima, el factor de aumento específico está impreso como código utilizable en el lado de la pieza en bruto (disco).

Tras el proceso de fresado debe comprobarse que las estructuras no presenten errores ópticos. Las estructuras deterioradas o sucias no deben someterse al acabado. Antes de la sinterización, es posible tener las estructuras blancas con los efectos de efecto DD Basic Shade, DD Pro Shade C, DD Pro Shade Z y DD Art Elements, así como personalizar las construcciones de dióxido de circonio texturadas previamente con DD Art Elements (Fabricante: Dental Direkt GmbH; observarse las instrucciones de uso individuales).

Las piezas fijas fabricadas con piezas en bruto de fresado de dióxido de circonio de Ernst Hirsch Dental son adecuadas para la fabricación permanente de pacientes adultos de cualquier sexo y nacionalidad.

7. Manejo y almacenamiento

Antes de procesar el material por primera vez, compruebe la integridad del embalaje y de la propia pieza en bruto. Controle que el contenido del embalaje coincida con la declaración de la etiqueta. Nunca utilice material deteriorado. Almacene las piezas en bruto únicamente en su embalaje original.

8. Indicaciones de uso en el laboratorio

8.1 Procesamiento / Construcción
El dióxido de circonio de Ernst Hirsch Dental es una cerámica sensible de alto rendimiento y debe ser procesado con el máximo cuidado también en bruto.

En general, deben observarse los siguientes parámetros de construcción durante la fabricación de la construcción de dióxido de circonio:

Atención: Evite inhalar el polvo de fresa durante el procesamiento. Utilice guantes, gafas de seguridad y un protector bucal para evitar irritaciones.

8.3 Revestimiento cerámico

Utilice una resina de revestimiento con un coeficiente de dilatación térmica adecuado y tenga en cuenta la recomendación del fabricante. Se recomienda encarecidamente reducir la tasa de calentamiento y enfriamiento en el caso de las construcciones más grandes.

Peso por pieza dental [g]	< 1	2	3	> 4
Tasa de calentamiento y enfriamiento (°C/min)	55	45	35	25

9. Indicaciones de uso en la clínica

Para la fijación, recomendamos una cementación convencional con cementos de fosfato de dioxido de zinc o cementos de ionómero de vidrio. También pueden utilizarse compuestos de fijación. Debe respetarse una retención suficiente, así como una altura mínima del muñón de 3 mm. Para una fijación adicional, puede someterse la superficie interna que se va a adherir a un aerosol con óxido de aluminio (50 µm a 1-2 bar).

Debe controlarse que la superficie esté libre de grasa. No se recomienda una fijación provisional.

10. Material

Composición química [en peso]

	Zirkon BioStar (colour)	Zirkon BioStar Ultra (colour, ML)	Zirkon BioStar HT Smile (colour, ML)
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	> 99,0	> 99,0	> 99,0
V.O.D.	< 0,1	< 0,1	< 0,1

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99,0
Y ₂ O ₃	< 6
Al ₂ O ₃	< 0,15
Otros óxidos	< 1

Tenga en cuenta que, en función de la construcción, es posible que la sección del conector deba tener unas dimensiones mayores. Por ejemplo, en las piezas de tramo largo en la región posterior fabricadas con Zirkon BioStar / Zirkon BioStar Ultra, la sección transversal del conector entre dos elementos de puente debe aumentarse a un mínimo de 20 mm² en la medida de lo posible. Debe procurarse obtener una sección transversal del conector ovalada; para la estabilidad, resulta decisiva la altura del conector. Deben evitarse los bordes afilados y los ángulos agudos en el diseño. Las estructuras para el revestimiento cerámico deberán construirse de tal forma que estas respeten la cerámica de revestimiento en la zona de las cúspides y permitan un grosor de capa homogéneo. Se recomienda una preparación en chamfer o en hombro.

Recomendación para el anidamiento

Para el diseño y el posicionamiento de la construcción en la pieza en bruto multicamada (Zirkon BioStar HT Smile ML y Zirkon BioStar Ultra ML) pueden consultarse las alturas de capa individuales en las siguientes tablas de anidamiento:

Altura de la pieza en bruto (mm)	Zirkon BioStar Ultra ML	Zirkon BioStar HT Smile ML
Capa 1+2: incisal	Capa 3: capa intermedia	Capa 4: capa intermedia
14 mm	3,5 / 24,9	2,1 / 15
18 mm	3,5 / 19,4	2,1 / 11,7
22 mm	3,5 / 15,9	2,1 / 9,6
25 mm	3,5 / 14	2,1 / 8,4

El resultado de color óptimo se obtiene mediante el posicionamiento individual de la restauración en la pieza en bruto (match). En función de la altura de trabajo, puede ajustarse el posicionamiento de incisal, capa intermedia y dentina de forma individual en el software DD smart CAM 2.0 para obtener el gradiente de color óptimo.

Esta versión sustituye a todas las anteriores.

PT PORTUGUÊS

1. Descrição do produto
As bases de fresagem de dióxido de zircónio Ernst Hirsch Dental são de dióxido de zircónio estabilizado por ítrio (Y-TZP) para a aplicação dental do tipo II, classe 4 (Zirkon BioStar HT Smile) ou classe 5 (Zirkon BioStar Ultra / Zirkon BioStar) segundo a DIN EN ISO 6872 e preenchem os requisitos específicos do material após a sinterização final especificada.

O dióxido de zircónio Ernst Hirsch Dental apresenta uma translucidez diferente consoante o grupo de material. Para proporcionar a cada paciente uma prótese individual e estética, as bases de fresagem de dióxido de zircónio Ernst Hirsch Dental estão disponíveis em tons e texturas diferentes.

2. Finalidade prevista

As bases de fresagem de dióxido de zircónio Ernst Hirsch Dental destinam-se ao fabrico de próteses dentárias fixas para utilização a longo prazo.

3. Indicação

Zirkon BioStar (colour)
Para a fabrico de coronas reduzidas, pontes reduzidos***, pilares híbridos, barras e pontes em extensão com um elemento sem pilar*** como prótese dentária na zona dos dentes frontais e laterais.

Zirkon BioStar Ultra (colour, ML)
Para a fabrico de facetas, enchimentos, revestimentos, coronas reduzidas, coronas monolíticas, coronas de pilares híbridos, pontes monolíticas e reduzidas (até 3 elementos) como prótese dentária na zona dos dentes frontais e laterais.

Zirkon BioStar HT Smile (colour, ML)
Para a fabrico de facetas, enchimentos, revestimentos, coronas reduzidas, coronas monolíticas, coronas de pilares híbridos, pontes monolíticas e reduzidas (até 3 elementos) como prótese dentária na zona dos dentes frontais e laterais.

*** Até no máximo dois elementos de ponte adjacentes.

Em Canadá, a indicação para pontes está limitada a um máximo de seis unidades com no máximo dois elementos de ponte.

Os elementos de ponte em extensão de mesial para distal não podem ser dimensionados mais longos do que 2/3 da coroa de pilar suportante.

4. Contraindicações

Parafunções, pouca oferta de espaço, preparação insuficiente, oferta insuficiente de substância dura do dente, intolerância aos componentes presentes e higiene oral insuficiente.

5. Utilizadores previstos

O processamento das bases de fresagem de dióxido de zircónio Ernst Hirsch Dental apenas pode ser realizado por pessoal com a devida formação técnica dentária/odontológica e mediante o cumprimento das condições impostas nas instruções de utilização.

6. Grupo-alvo de doentes previsto

A prótese dentária fixa de bases de fresagem de dióxido de zircónio Ernst Hirsch Dental é adequada para a dentição permanente de pacientes adultos de qualquer sexo ou nacionalidade.

7. Manuseamento e armazenamento

Antes do primeiro processamento do material, verifique a embalagem e a base quanto à integridade. Verifique se o conteúdo da embalagem corresponde à declaração no rótulo. Nunca use material danificado. Armazene as bases exclusivamente na embalagem original num ambiente fresco e seco. Evite vibrações, sujidade e o contacto com líquidos.

8. Indicações de utilização em laboratório

8.1 Processamento / construção
O dióxido de zircónio Ernst Hirsch Dental é uma cerâmica de alto desempenho e deve ser processada com cuidado especial mesmo sem sinterizar.

Por norma tem de ser observados os seguintes parâmetros de construção no fabrico da construção de dióxido de zircónio:

Para norma tem de ser observados os seguintes parâmetros de construção no fabrico da construção de dióxido de zircão:				
Indicação	Zirkon BioStar (colour), Zirkon BioStar Ultra (colour, ML)		Zirkon BioStar HT Smile (colour, ML)	
	Espessura mínima da parede [mm]	Seção transversal do conector [mm²]	Espessura mínima da parede [mm]	Seção transversal do conector [mm²]
Coroa individual	incisal	0.5	0.5	
	oclusal	0.5	0.5	–
	circular	0.5	0.5	
Telescópio	incisal	0.7	0.7	
	oclusal	0.7	0.7	–
	circular	0.5	0.5	
Ponte dentária anterior 3-unidades	incisal	0.5	0.8	
	circular	0.5	> 7	> 10
	oclusal	0.7	0.8	
Ponte posterior 3 unidades	incisal	0.5	> 9	> 12
	circular	0.5	0.8	
	oclusal	0.7		
Ponte dentária anterior de 4 unidades	incisal	0.7	> 9	
	circular	0.6		
	oclusal	0.8		
Ponte posterior de 4 unidades	incisal	0.7	> 12	
	circular	0.7		
	oclusal	0.8	> 12	
Ponte de extremidade livre com 1 extensão				

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99,0
Y ₂ O ₃	< 6
Al ₂ O ₃	< 0,15
Outros óxidos	< 1

Temha em conta que a secção transversal do conector tem de ser dimensionada mais espessa em função da construção. Por isso, por ex. nas pontes mais extensas na zona dos dentes laterais (fabricadas de Zirkon BioStar ou Zirkon BioStar Ultra), a secção transversal do conector entre dois elementos de ponte deve ser aumentada, se possível, pelo menos 20 mm². É desejável uma secção transversal do conector oval; a altura do conector é decisiva para a estabilidade. Arestas afiladas ou ângulos agudos devem ser evitados no design. As estruturas para o revestimento cerâmico devem ser construídas de forma a suportar a cerâmica de revestimento na zona das cúspides e permitirem uma espessura de camada uniforme. É recomendada uma preparação em chanfro ou em ombro.

Recomendação de nesting:

Para a configuração e a construção na base multicamada (Zirkon BioStar HT Smile ML e Zirkon BioStar Ultra ML) podem ser consultadas as alturas de camadas individuais na seguinte tabela de nesting:

Altura da base (mm)	Zirkon BioStar Ultra ML	Zirkon BioStar HT Smile ML
Camada 1+2: Incisal	Camada 3: Dentina	Camada 4: Dentina
14 mm	3,5 / 24,9	2,1 / 15
18 mm	3,5 / 19,4	2,1 / 11,7
22 mm	3,5 / 15,9	2,1 / 9,6
25 mm	3,5 / 14	2,1 / 8,4

Um resultado de cor ideal é obtido através do posicionamento individual da restauração na base (match). Consoante a altura de trabalho, o posicionamento de incisal, camada intermédia e dentina pode ser ajustado individualmente no software DD smart CAM 2.0, para alcançar o gradiente de cor ideal.

Esta versão substitui todas as anteriores.

Exemplo de nesting ideal:

Indicação: Coroa, dente 46, cor A3

Base: Zirkon BioStar Ultra ML, altura 14 mm, cor A3

Software CAM: DD smart CAM 2.0

Posição base 1,0 mm	Posição base 2,5 mm	Posição base 3,3 mm
Incisal	Incisal	Incisal
Camadas de transição	Camadas de transição	Camadas de transição
Dentina	Dentina	Dentina
Forte clareamento também no corpo da coroa. A cor corresponde mais a A2.	Clareamento nas cúspides. Gradiente de cor ideal em relação à altura da coroa.	Nenhum clareamento nas cúspides. Coroma está escurecido.
muito claro	match	muito escuro

8.2 Fresagem, sinterização e processamento posterior

As bases só podem ser processadas com os sistemas de fresagem previstos para esse fim. Devem ser respeitadas as indicações do fabricante da máquina.

Para um ajuste preciso, o fator de ampliação específico é impresso como código a ser usado no lado da base (disco).

Depois do processo de fresagem, as estruturas devem ser verificadas quanto a erros óticos. As estruturas danificadas ou contaminadas não podem continuar a ser processadas. É possível colorir as estruturas brancas com cores de efeito DD Basic Shade, DD Pro Shade C, DD Pro Shade Z e DD Art Elements, assim como individualizar construçõs de óxido de zircónio pré-coloridas com DD Art Elements antes da sinterização densa (Fabricante: Dental Direkt GmbH; observar as instruções de utilização em separado).

Ciclo de sinterização em caso de enchimento de forno normal sem cobertura:

↑ Aquecer até 900 °C (8 °C / min.).

→ 30 min. de tempo de retenção a 900 °C.

↑ Aquecer para temp. final 1450 °C (2 °C / min.).

→ 120 min. tempo de retenção a 1450 °C.

↓ Arrefecer até pelo menos 200 °C (10 °C / min.).

No processamento posterior evite influências mecânicas adicionais nas superfícies exteriores como p. ex. jatear ou desgastar. Se forem necessárias arestas de borda, as mesmas só podem ser elaboradas com uma ferramenta arredondada por água.

Evite a todo o custo formações de calor, uma vez que estas podem causar fissuras no material. Trabalhe com pouca pressão e com abrasivos de diamante bem afilados. As áreas sujeitas a tensão de tração em uso clínico (p. ex. conectores) não devem ser processadas posteriormente. Não pode haver separação em pontos de união interdentalis. Por norma devem ser evitadas arestas afiladas.

Advertências: Evite a inalação de pó de fresagem durante o processamento. Utilize luvas, óculos de proteção e máscara para evitar irritações.

8.3 Revestimento cerâmico

Use uma cerâmica de revestimento com coeficiente de dilatação térmica apropriado e respete a recomendação do fabricante. É fortemente recomendado reduzir a taxa de aquecimento e arrefecimento para construções mais macias.

Peso por unidade de dente [g]	< 1	2	3	> 4
Taxa de aquecimento e arrefecimento (°C/min)	55	45	35	25

9. Indicações de utilização na prática

Para a fixação recomendamos uma cimentação convencional com cimentos de fosfato de óxido de zinco ou cimentos de ionómero de vidro. Também podem ser usados compostos de cimentação. Preste atenção a uma retenção suficiente e uma altura de cotos mínima de 3 mm. Para uma limpeza adicional, a área interior a color pode ser jateada com óxido de alumínio (50 µm a 1-2 bar).

Certifique-se de que a superfície está isenta de gordura. Não é recomendada uma fixação provisória!

10. Material

Composição química [% por.]

	Zirkon BioStar (colour)	Zirkon BioStar Ultra (colour, ML)	Zirkon BioStar HT Smile (colour, ML)
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99,0	≥ 99,0	≥ 99,0
Y ₂ O ₃	< 6	< 8	≤ 10
Al ₂ O ₃	< 0,5	< 0,15	≤ 0,01
Outros óxidos	< 1	< 1	< 1

Propriedades físicas

	Zirkon BioStar (colour)	Zirkon BioStar Ultra (colour, ML)	Zirkon BioStar HT Smile (colour, ML)
Coefficiente de dilatação térmica (25-500 °C)	[10 ⁻⁶ K ⁻¹]	~ 10,8	~ 10,2
Solubilidade química	[µm/cm²]	≤ 9,1	≤ 15,3
Tenacidade à fratura (KIC)	[MPa·m]	> 9,5	> 10
Resistência à flexão*	[MPa]	1150 ± 200	1200 ± 150

* medida segundo DIN EN ISO 6872

11. Possíveis efeitos secundários e interações

Nenhuns possíveis efeitos secundários e interações conhecidos.

12. Eliminação

Eliminação em conformidade com as disposições regulamentares. As embalagens não contaminadas e vazias podem ser recicladas.

Nota: Repeça as informações na respetiva versão atualizada da folha de dados de segurança.

13. Comunicação de incidentes

Qualquer incidente grave ocorrido em associação com o dispositivo deve ser comunicado ao fabricante e à autoridade competente do Estado-Membro em que o utilizador e/ou doente se encontra estabelecido.

Nota: O resumo sobre segurança e desempenho clínico pode ser solicitado via info@dentaldirekt.de.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt, weshalb wir Änderungen vorbehalten.

Esta versão substitui todas as anteriores.

PL POLSKI

1. Opis wyrobu
Półfabrykaty do frezowania z dwuteńniku cyrkonu Ernst Hirsch Dental są wykonywane z dwuteńniku cyrkonu stabilizowanego itrem (Y-TZP) i przeznaczone do zastosowań stomatologicznych typu II, klasy 4 (Zirkon BioStar HT Smile) lub 5 (Zirkon BioStar Ultra / Zirkon BioStar) z DIN EN ISO 6872 oraz spełniają pod koniec wytwarzania określone wymagania materiałowe dla tych zastosowań.

W zależności od grupy materiałowej, dwuteńnik cyrkonu Ernst Hirsch Dental charakteryzuje się odpowiednio zróżnicowaną przezrocznością. Aby umożliwić wykonanie indywidualnej i estetycznej prótyzacji dla każdego pacjenta, półfabrykaty do frezowania z dwuteńniku cyrkonu Ernst Hirsch Dental są dostępne zarówno w postaci niebarwionej jak i wstępnie barwionej.

2. Przeznaczenie zastosowanie

Półfabrykaty do frezowania z dwuteńniku cyrkonu Ernst Hirsch Dental są przeznaczone do wytwarzania stałych uzupełnień protetycznych do długotrwalego stosowania.

3. Wskazania

Zirkon BioStar (colour)
Do wytwarzania zredukowanych koron i mostów***; łączników hybrydowych, zespołów kładkowych i mostów jednobrzecznych z dwuteńnik*** służących jako uzupełnienie protetyczne w odcinku przednim i bocznym.

Zirkon BioStar Ultra (colour, ML)
Do wytwarzania łecówek, wkładek i nakładów koronowych, zredukowanych koron, koron monolitycznych, koron na łącznikach hybrydowych, monolitycznych i zredukowanych mostów*** oraz mostów jednobrzecznych z dwuteńnik*** służących jako uzupełnienie protetyczne w odcinku przednim i bocznym.

Zirkon BioStar HT Smile (colour, ML)
Do wytwarzania łecówek, wkładek i nakładów koronowych, zredukowanych koron, koron monolitycznych, koron na łącznikach hybrydowych, monolitycznych i zredukowanych mostów (maks. 3-punktowych) służących jako uzupełnienie protetyczne w odcinku przednim i bocznym.

*** Z maks. dwoma sąsiadującymi przesłami.

W Kanadzie wskazania do stosowania mostów są ograniczone do maksymalnej szerokości jednostki z maksymalnie dwoma przesłami.

*** Możliwość dystalnej wymiar przesł mostów jednobrzecznych nie może być dłuższy niż 2/3 długości korony fil